

## ERWEITERUNG DER PRODUKTIONSKAPAZITÄT

Flexibilität, Schnelligkeit, Präzision und faire Konditionen sind Markenzeichen, die Kunden an uns besonders schätzen. Deshalb investieren wir kontinuierlich in neueste Anlagentechnik.

Aktuell haben wir unsere Kapazitäten durch den Kauf von zwei innovativen Maschinen erweitert. Aufgrund der gesteigerten Leistungsfähigkeit können wir Ihre Aufträge effizienter bearbeiten und Ihre Waren stets zeitnah liefern. Insbesondere bei großen Losgrößen sind wir jetzt noch variabler, denn Geschwindigkeit selbst bei hohen Stückzahlen ist auch für Sie ein wesentliches Kriterium, mit dem Sie gegenüber Ihren Auftraggebern punkten können.

Angesichts unserer Fokussierung auf die Verarbeitung von Edelstahl in unterschiedlichsten Größen und Formen haben wir uns auch bei der Auswahl unserer Maschinen spezialisiert. Wir vertrauen auf die Technik etablierter Hersteller, weil wir deren hohen Standard schätzen.

Unser neuer CNC-Longdrehautomat **STAR SW-20** ermöglicht durch den Einsatz von zwei Linearschlitzen eine zeitverdeckte Bearbeitung an der Hauptseite. Dadurch sind wir in der Lage, simultan mehrere



new technology

Arbeitsschritte wie Schruppen/Schlichten, Fräsen oder Querbohren am Werkstück auszuführen. Diese Vielfalt verkürzt die Durchlaufzeit deutlich und verbessert dadurch die Wirtschaftlichkeit bei den Herstellungskosten.

Die **STAR SW-20** verfügt über sechs Drehwerkzeuge, je vier Bohrwerkzeuge front- und rückseitig, sechs angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger, acht Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf sechs Stationen sowie elf Achsen. Mit diesen zahlreichen Möglichkeiten können wir selbst komplexe Dreh-Frästeile innerhalb kurzer Zeit fertigen.

Bestens bewährt in unserem Herstellungsprozess hat sich die **Miyano BNE-SY6** – deshalb haben wir jetzt eine wei-

tere Maschine angeschafft. Sie eignet sich hervorragend zur anspruchsvollen Fertigung von komplexen Hochpräzisionsteilen. Durch den parallelen Einsatz mehrerer Werkzeuge können wir selbst schwierige Formen schnell und ökonomisch produzieren. Der Y-Achsen-Schlitten für den oberen Revolver gleicht in seiner Funktionalität einem Bearbeitungszentrum für besonders effiziente Prozesse. Auf dieser Anlage mit neun Achsen und zwei Revolvern mit jeweils zwölf Stationen verarbeiten wir Teile mit einem Durchmesser von bis zu 51 Millimeter. Das „Two-in-One“-Konzept mit zwei Spindeln und zwei Revolvern vereint alle Fertigungsschritte in einer Maschine – das spart Zeit und reduziert den Aufwand für einen manuellen Teilwechsel. Gerne stellen wir Ihnen unsere Leistungsfähigkeit unter Beweis.

## MITARBEITERPORTRÄT

### SILKE BUCK

#### DAS FLEXIBLE ALLROUND-TALENT

Frau Bucks Aufgabengebiet bei Hörr ist vielfältig – deshalb steht sie auch mit Kunden und Lieferanten in Kontakt und ist als kompetenter und zuverlässiger Ansprechpartner bestens bekannt.

Nach der Schule absolvierte die heute 49-Jährige eine Lehre als Apothekenhelferin. Allerdings waren die beruflichen Aussichten Mitte der 1980er-Jahre nicht besonders rosig. Deshalb hat sich Silke Buck für einen Wechsel in die Industrie entschieden. Rückblickend ist



sie glücklich mit ihrem eingeschlagenen Weg, „weil mir diese Arbeit Freude bereitet und ich mich gerne neuen Herausforderungen stelle“.

Im Jahr 2010 hat sich die Fachkraft auf eine Vollzeitstelle bei der Firma Hörr beworben, seit mittlerweile sechs Jahren fühlt sie sich sehr wohl in unserem Team. „Meine Tätigkeit ist umfangreich“, sagt sie. Und das ist nicht übertrieben, zu ihren Aufgaben gehören: Erfassung der Kundenaufträge, Buchhaltung, Ter-

minüberwachung von Kundenaufträgen sowie von Aufträgen an Dritte (als verlängerte Werkbank), Personal-/Rechnungswesen, Controlling von Fälligkeiten im Versand, allgemeine Bürotätigkeiten wie Preisanfragen, Lieferscheine, Rechnungen, Betriebsaushänge und Messevorbereitung.

Die Mutter einer erwachsenen Tochter bezeichnet sich selbst als Familienmensch. Gemeinsam mit ihrem Mann genießen Sie ausgedehnte Wanderungen in den Bergen oder sie legen sich am Wochenende bei Ausfahrten mit dem Motorrad in die Kurven. „Ich bin zwar nur Sozia, aber es macht riesig Spaß.“ Eine weitere große Leidenschaft ist die Gartenarbeit. Daran kann sich Silke Buck ebenso begeistern wie an einem guten Buch. „Das ist meine Art zu entspannen und Kraft zu tanken für den abwechslungsreichen Arbeitsalltag.“



## LUFTABLASSFILTER



## HÖRR-DREHTEILE FAHREN MIT

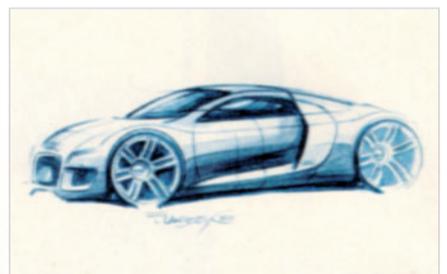
Für unsere Kunden geben wir immer richtig Gas – bei Audi ist dies jetzt im doppelten Sinn zutreffend. Denn mit unserem Know-how fahren wir in der Top-Liga der Sportwagen mit: Für das Audi-R8-Coupé liefern wir Drehteile, mit denen die am Fahrzeug angebrachten Luftablassfilter befestigt werden. Neben der reinen Funktionalität verleihen diese dem Fahrzeug optisch noch zusätzliche Dynamik.

Aufgrund der starken Beanspruchung stellt der Fahrzeughersteller höchste Anforderungen an die Materialqualität und die Verarbeitung der Komponenten dieses außergewöhnlichen Sportwagens. Dies gilt selbstverständlich ebenso für alle verbauten Kleinteile. Für unsere Produkte im Audi R8 Coupé verwenden wir deshalb hochfesten Vergütungsstahl, aus optischen Gründen schwarz verzinkt.

Bei der Auswahl seiner Lieferanten legt Audi sehr strenge Maßstäbe an. Hierbei wird auf jedes Detail geachtet, Verläss-

lichkeit und umfassendes Wissen sind wesentliche Kriterien bei der Vergabe der Aufträge. Darüber hinaus spielt das Thema Flexibilität eine wichtige Rolle, um die eng gesteckten Lieferzeiten einzuhalten. Wir konnten durch unsere Entwicklungskompetenz sowie unsere moderne Anlagentechnologie überzeugen und uns dadurch im Wettbewerb der Anbieter behaupten. „Es ist toll, für eine der weltweit größten und renommiertesten Fahrzeugmarken zu produzieren“, freut sich Geschäftsführer Thomas Hörr.

## referenz



### Audi R8 Coupé

Das Audi R8 Coupé zählt zu den Supersportlern unter den Straßenfahrzeugen. Auch auf Rennstrecken hat er schon sein Potenzial gezeigt. Mit stolzen 610 PS Leistung beschleunigt die Top-Variante Audi R8 V10 plus in nur 3,2 Sekunden von 0 auf 100 km/h. Und wer es besonders eilig hat: Die Höchstgeschwindigkeit des Supersportwagens beträgt 330 Stundenkilometer. Mit seinem herausragenden Design trägt das Audi R8 Coupé unverkennbar den Motorsport in seinen Genen. Fahrspaß auf diesem Niveau hat natürlich seinen Preis: In der Basisversion mit dem „kleinen“ Motor (540 PS) liegt der Wagen bei 166.000 Euro, durch zahlreiche Sonderausstattungen lässt sich dies jedoch noch deutlich steigern.