
ZEISS DURAMAX

3D-MESSMASCHINE

Messbereich:	500x500x500mm
Fähig messbare Toleranzen:	Ø 50mm ±7,0µm Länge 50mm ±9,0µm
Software:	Calypso 5.2

SURFCOM 2000SD3

Konturen-/Rauheitsmessgerät

OBERFLÄCHE

Auflösung:	0,1 Nanometer bei 6,4-µm-Bereich 20 Nanometer bei 1.000-µm-Bereich
Geradheitsabweichung:	0,15 µm bei 100 mm Messweg
Vorschubweg/Auflösung:	0,016 µm

KONTUR

Messbereich:	100 mm
Auflösung:	0,025 µm auf 50-mm-Bereich
Messabweichung X:	± (1 + L/100) µm
Software:	ACCTee PRO

HOMMEL-OPTIC CONTOUR 305

OPTISCHE MESSMASCHINE FÜR WELLEN

Messbereich:	Ø0,2 -50mm Länge 300mm
Messgenauigkeit:	(2+ D[mm]/100)µm (5+ L[mm]/100)µm
Software:	Turbo Optic 3.21.6.0

TESA MIRCO-HITE PLUS M600

HÖHENTASTER

Messbereich:	0 – 770mm
Fehlergrenze:	(2 + 1,5 xL)µm

MITUTOYO SJ-310

OBERFLÄCHENMESSGERÄT

Messbereich:	360µm (-200µm ~ +160µm)
Auflösung:	360µm / 0,02µm 100µm / 0,006µm 25µm / 0,002µm
Messprofile:	Rauheit, P-Profile und Weitere
Parameter:	Rz, Ra, Rt, Rmax, Pt und Weitere

MITUTOYO PJ-300

PROFILPROJEKTOR

Messbereich:	X-Achse 110mm Y-Achse 50mm
Auflösung:	0,001mm
