

## Messmittelliste

---

### ZEISS DURAMAX

#### 3D-MESSMASCHINE

Messbereich:	500x500x500 mm
Fähig messbare Toleranzen:	Ø 50 mm ±7,0 µm Länge 50 mm ±9,0 µm
Software:	Calypso 5.8

---

### SURFCOM 2000SD3

#### Konturen-/Rauheitsmessgerät

#### OBERFLÄCHE

Auflösung:	0,1 Nanometer bei 6,4-µm-Bereich 20 Nanometer bei 1.000-µm-Bereich
Geradheitsabweichung:	0,15 µm bei 100 mm Messweg
Vorschubweg/Auflösung:	0,016 µm

#### KONTUR

Messbereich:	100 mm
Auflösung:	0,025 µm auf 50-mm-Bereich
Messabweichung X:	± (1 + L/100) µm

Software:	ACCTee PRO
-----------	------------

---

### HOMMEL-OPTIC CONTOUR 305

#### OPTISCHE MESSMASCHINE FÜR WELLEN

Messbereich:	Ø 0,2 -50 mm Länge 300 mm
Messgenauigkeit:	(2+ D[mm]/100) µm (5+ L[mm]/100) µm
Software:	Turbo Optic 4.53.8.0

---

### TESA MICRO-HITE PLUS M600

#### HÖHENTASTER

Messbereich:	0 – 600 mm
Fehlergrenze:	(2 + 1,5 xL) µm

---

### MITUTOYO SJ-310

#### OBERFLÄCHENMESSGERÄT

Messbereich:	360 µm (-200 µm ~ +160 µm)
Auflösung:	360 µm / 0,02 µm 100 µm / 0,006 µm 25 µm / 0,002 µm
Messprofile:	Rauheit, P-Profile und Weitere
Parameter:	Rz, Ra, Rt, Rmax, Pt und Weitere

---

### MITUTOYO PJ-300

#### PROFILPROJEKTOR

Messbereich:	X-Achse 110 mm Y-Achse 50 mm
Auflösung:	0,001 mm

---