HÖRR Metalltechnik
www.hoerr-metalltechnik.de

Maschinenliste

STAR SR-20R

Bearbeitungsdurchmesser: bis 20 mm
Achsen: 7
C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
Spindelstockhub: max. 205 mm
Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
Gegenspindel mit X-Z Achse
4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
5-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
Spindelspülung an der Gegenspindel
Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
Stangen-Lademagazin

STAR SR-32 J

Bearbeitungsdurchmesser: bis 33 mm
Achsen: 7
C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
Spindelstockhub: max. 310 mm
Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
Gegenspindel mit X-Z Achse
4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
4-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
Bohr- und Fräsapparat frontal
Spindelspülung an der Gegenspindel
Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
Stangen-Lademagazin

STAR SR-32 JN - Kurzdrehvariante

Bearbeitungsdurchmesser: bis 32 mm
Achsen: 7
C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
Spindelstockhub: max. 80 mm
Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
Gegenspindel mit X-Z Achse
4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
4-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
Bohr- und Fräsapparat frontal
Spindelspülung an der Gegenspindel
Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
Stangen-Lademagazin

STAR SB-16

Bearbeitungsdurchmesser: bis 16 mm
Achsen: 6
C-Achse an der Hauptspindel
Spindelstockhub: max. 155 mm
Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
Gegenspindel mit X-Z Achse
4-fache Rückseiten-Bearbeitung
3-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
Spindelspülung an der Gegenspindel
Stangen-Lademagazin

Miyano BNA 42 DHY

Bearbeitungsdurchmesser: bis 42 mm
Achsen: 7
Revolver: 2
C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
Spindelstockhub: max. 235 mm
Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
Gegenspindel mit X-Z Achse
8-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
Spindelspülung an der Gegenspindel
Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
Stangen-Lademagazin

Miyano BNE 51SY6

Bearbeitungsdurchmesser: bis 51 mm
Achsen: 9
Revolver: 2 mit je 12 Stationen
C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
12-fach angetriebene Werkzeuge für jeden Revolver
Spindelspülung an der Gegenspindel
Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
Stangen-Lademagazin

Gebrüder Hörr GmbH · Hochwaldst. 76 · D-78667 Villingendorf · Tel. +49 (0) 741-34 85 44- 0 · Fax. +49 (0) 741-34 85 44-50 · info@hoerr-metalltechnik.de